Инструкция по вклеиванию остекления в створку

Преимущества

- Вклеивание стеклопакета усиливает конструкцию створки, придавая ей монолитность
- Увеличивает предельные размеры створки
- В некоторых случаях позволяет отказаться от горизонтального импоста

Общие рекомендации

- В процессе производства, наряду с настоящими указаниями, следует руководствоваться инструкцией по переработке системы Слайдорс
- Температуру в рабочей зоне и температуру склеиваемых поверхностей необходимо соблюдать в диапазоне от +15°С до +35°С
- Стеклопакеты с вторичным контуром герметизации выполненным из силикона вклеиванию не подлежат
- Использование клея желательно производить в соответствии с его инструкцией
- Рекомендуется наносить клеевой состав в область установки приборов запирания
- Не рекомендуется наносить клеевой состав в области установки подкладок
- При необходимости замены остекления (например, в случае повреждения), клей со створочных профилей в большинстве случаев удалить невозможно - необходимо изготовить новую створку

Критические рекомендации

- Избегать попадание клеевого состава в область угловых соединений
- Исключить попадания клеевого состава на бутиловое нанесение
- Использовать только клей-герметик на основе MS-полимера или клей с подобными свойствами

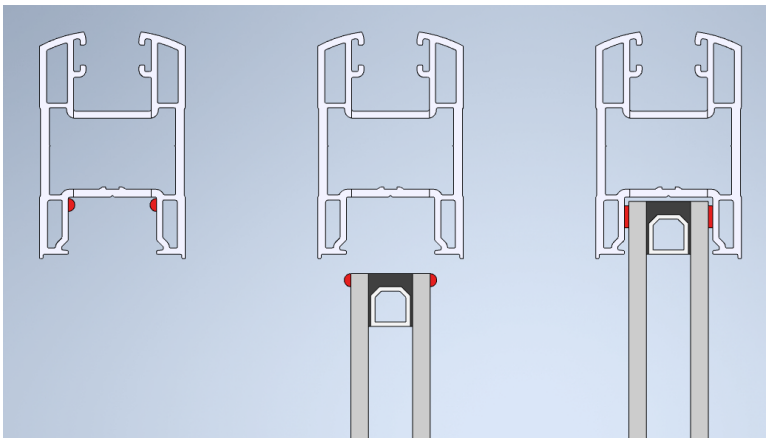
Используемые инструменты и материалы

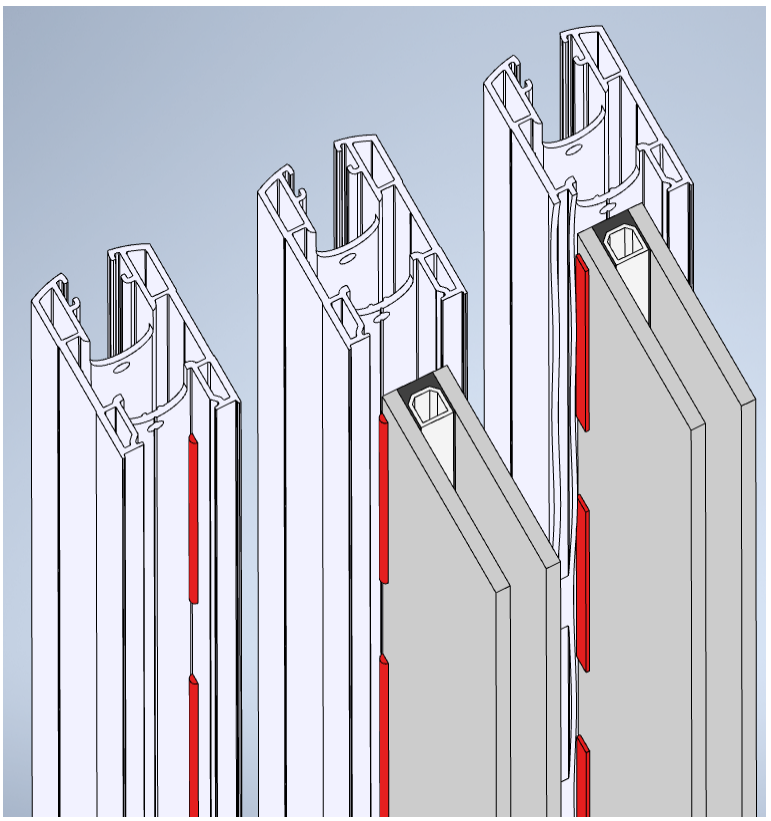
- Клей-герметик на основе MS-полимера (MS-40)
- Механический пистолет для нанесения клея
- Чистая сухая ветошь
- Очиститель на основе ацетона
- Нож

Порядок производства

1. Стеклопакет подготавливается к установке: срезается герметик, выступающий из плоскости контура герметизации.
2. Поверхности стеклопакета и наплава створки, куда будет наноситься клей обрабатывается очистителем на основе ацетона и дается время на высыхание
3. Конус пистолета отрезается с образованием сопла диаметром 3 мм
4. Порядок нанесения клея. Мы приводим три способа нанесения клея в соответствии с принятыми в компании технологическими процессами. Во всех случаях клей наносится валиком длиной по 100 мм с перерывами 50 мм по всей высоте створки. Формируется валик круглого сечения с основанием около 3 мм. Три способа:
    4.1 Клей наносится на боковые стенки паза вертикальных створок ближе к дну паза под стеклопакет.
    4.2 Клей наносится на боковые плоскости стеклопакета вплотную к вертикальным торцам

4.3 Клей наносится на уже собранную конструкцию (до вставки финишного уплотнителя) путем продавливания в щель между стеклом и створкой





5. Нанесение избыточного количества клея может привести к загрязнению стеклопакета и уплотнителя
6. Остекление устанавливается в соответствии с инструкцией по установке. Установка должна занять не более 10 минут (см. инструкцию к клеевому составу)
7. Проверив диагонали собранной створки, при необходимости, производится выравнивание остекления
8. Готовое изделие, во время складирования и транспортировки, базируется на плоском ровном основании до полного отверждения клея

v.230906